

Angusskanal und Stamm

Nutzen Sie einen dickeren Angusskanal als sonst üblich, um ein sauberes Ausbrennen des Resin in der Kuvette zu beschleunigen. Zusatzkanäle werden ebenfalls empfohlen.

Dies sorgt dafür, dass schneller Sauerstoff und Hitze an das Resin gelangen und es dadurch früher beginnt sich zu entzünden.

Nutzen sie einen dicken Stamm als sonst üblich für den Resin Gussbaum. Erstellen Sie kleine Gussbäume mit maximal 10 Modellen. Reduzieren Sie die Anzahl bei dicken Modellen, wie z.B. Siegelringen, da sich der Ausbrennprozess stark verlängern kann. Umso mehr Resin Modelle auf einem Baum sind, umso länger dauert der Ausbrennprozess.

Einbettmasse

Kalman Hafner empfiehlt als Einbettmasse „Prestige OPTIMA“ von „CERTUS“. Alternative kann auch „R+R Plasticast“ verwendet werden. Wichtig dabei ist die Beigabe von 3% Borsäure zum Wasser.

Kochen Sie hierzu die Borsäure mit destilliertem Wasser auf und lassen das Borsäure-Wasser-Gemisch auf Raumtemperatur abkühlen (21 – 24°C).

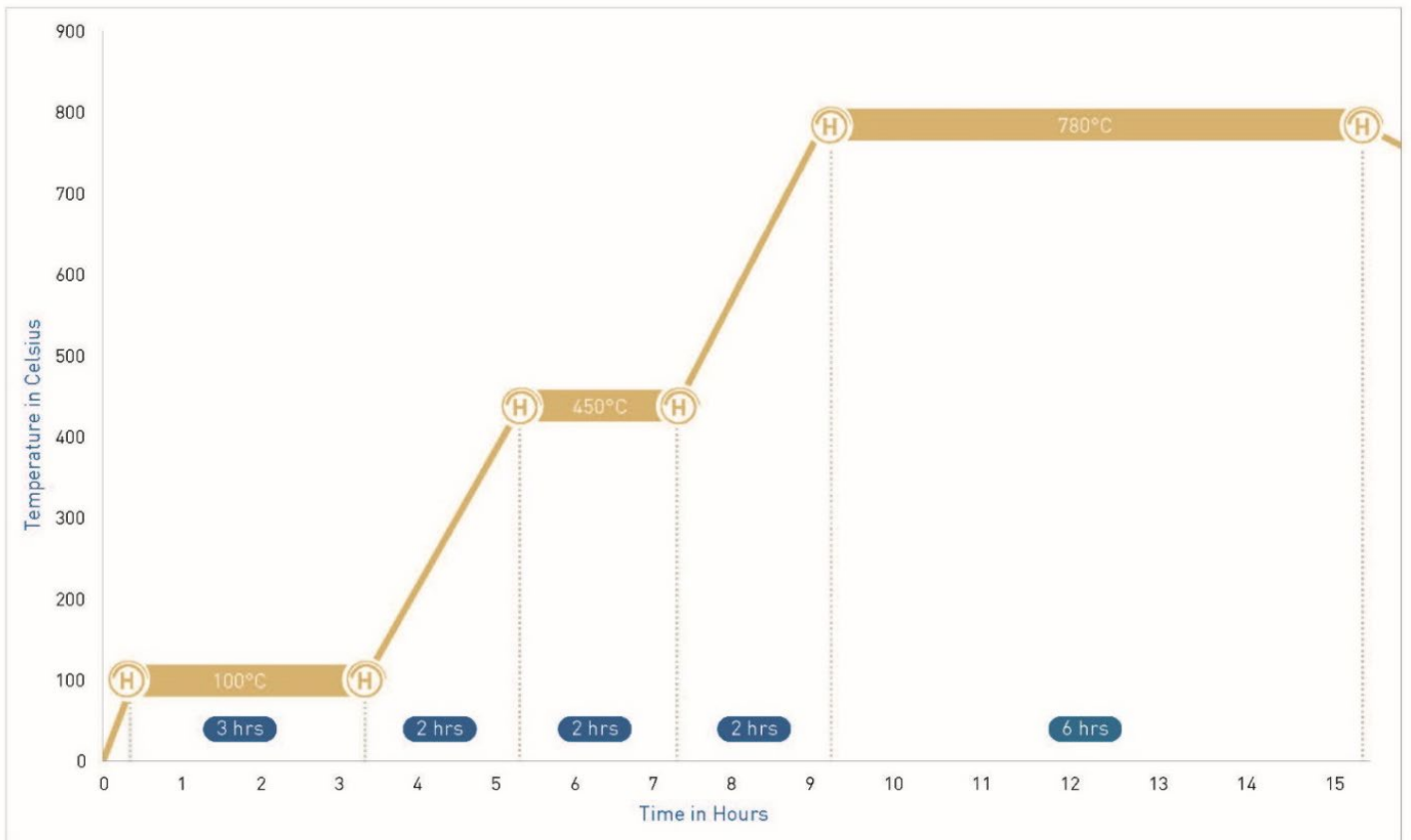
Dies gibt der Einbettmasse eine höhere Härte und sorgt dafür, dass die Schwammeigenschaften der Einbettmasse reduziert werden. Das Mischverhältnis ist folgendes:

| | | |
|--|--------------|------------|
| Wasser: Borsäure Verhältnis 3% | Borsäure (g) | Wasser (g) |
| | 30 | 1000 |
| | | |
| Einbettmasse: Wasser Verhältnis 38-40% | Pulver (kg) | Wasser (g) |
| Automatischer Vakuum Mixer | 1 | 380 |
| Konventioneller Mixer | 1 | 400 |
| Temperatur °C | 21 - 24 | 21 - 24 |

Nach dem Einbetten unter Vakuum, sollte die Kuvette mindestens 120 Minuten nicht bewegt werden.

Ausbrennverfahren

Stellen Sie die Kuvette mit der Öffnung nach unten in den Ofen. Sorgen Sie dafür, dass an der Öffnung Luft zirkulieren kann. Die Ausbrennkurve von Resin unterscheidet sich zu herkömmlichen Kurven für Wachs. Es wird eine höhere Maximaltemperatur von 780°C verwendet. Diese Temperatur sollte mindestens über sechs Stunden gehalten werden. Sollten mehr Modelle auf dem Gussbaum sein, wird empfohlen, die Haltezeit bei 780°C von sechs auf acht Stunden zu verlängern.



CAST AWAY BURNOUT CURVE